

EUREP INDUSTRIES

GAMME OUTILS DE CONTROLES

OUTILS DE CONTRÔLE PREPARATION ASSEMBLAGE

OUTILS DE CONTRÔLE CHOIX DE LA FIXATION

OUTILS DE CONTRÔLE DE POSE DE FIXATIONS

OUTILS DE CONTRÔLE TORQUAGE

MEMBRE DU GIFAS

EUREP Industries
1 Avenue du parc Alata – ZAC du Parc Technologique Alata 60100 CREIL (France)
Tél : +33(0)3 44 31 30 00 – fax : +33 (0)3 44 31 30 01
Email : contact@eurep.fr - Site web : http://www.eurep.fr

OUTILS DE CONTRÔLE PREPARATION ASSEMBLAGE

OUTILS DE CONTRÔLE DES TROUS DE FIXATION



EUREP Industries
1 Avenue du parc Alata – ZAC du Parc Technologique Alata 60100 CREIL (France)
Tél : +33(0)3 44 31 30 00 – fax : +33 (0)3 44 31 30 01
Email : contact@eurep.fr - Site web : http://www.eurep.fr

Électroniques de visualisation

Tous ces modèles peuvent être reliés à des tampons câblés ou sans fil



Nemo 5.7" Screen

Merlin 8.4" Screen

E9066 15"/17" Screen

Merlin mobile



3.5" Screen

Électronique de poignée pour tampons sans fil

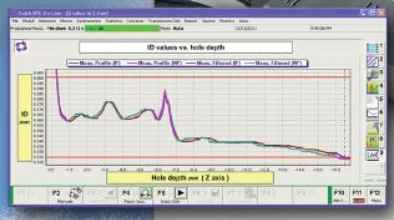
Autres instruments standards ou spéciaux disponibles sur demande

Quelques exemples:

Contrôle saillie tête de rivet



Balayage du diamètre alésage (cycle automatique)



Diamètre alésage + profondeur fraisure



Perpendicularité trou sans fraisure



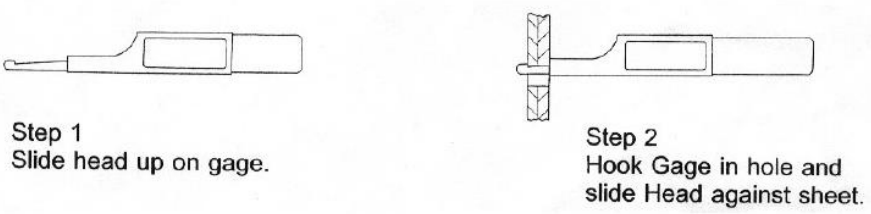
EUREP Industries
1 Avenue du parc Alata – ZAC du Parc Technologique Alata 60100 CREIL (France)
Tél : +33(0)3 44 31 30 00 – fax : +33 (0)3 44 31 30 01
Email : contact@eurep.fr - Site web : http://www.eurep.fr

OUTILS DE CONTROLE CHOIX DE LA FIXATION

JAUGE EPAISSEUR ASSEMBLAGE

GB105093

GRIP GAGE



Step 1
Slide head up on gage.

Step 2
Hook Gage in hole and
slide Head against sheet.

GB105093 Grip Gage is available to determine the proper grip number for various fasteners in different material thicknesses.

GB105093 (includes gage and head)

Step 3A Black)
Read Grip No. here



Side 1 (Black)
- **-NAS Tension Lockbolts**
- **-MS21140 and MS21141 Blind Fasteners**
- **-MS90353 and MS90354 Blind Fasteners**

Step 3B (Blue)
Read Grip No. here



Side 2 (Blue)

- **-NAS Shear, GP®, and LGP® Lockbolts**
- **-NAS1919 and NAS1921 Blind Fasteners**
- **-MS20600/MS20601 and MS20604/MS20605**
- **-CHERRYMAX® (M7885) Blind Fasteners**
- **-CHERRYLOCK® (NAS1398/NAS1399 and NAS1738/NAS1739) Blind Fasteners**

EUREP Industries
1 Avenue du parc Alata – ZAC du Parc Technologique Alata 60100 CREIL (France)
Tél : +33(0)3 44 31 30 00 – fax : +33 (0)3 44 31 30 01
Email : contact@eurep.fr - Site web : http://www.eurep.fr

269G3
GRIP GAGE



This gage will measure grip ranges as shown in the table on the right. It covers, but is not limited to the following CHERRY® products:

- CHERRYMAX® (CR3XXX-DD-GG, CR4XXX-DD-GG)
- CHERRYLOCK® (CR2XXX-DD-GG)
- CHERRY 1900 (CR1919-DD-GG, CR1921-DD-GG)
- NUT PLATE BLIND RIVETS (CR9XXX-DD-GG, CCR2X4-DD-GG)
- SHEAR TYPE LOCKBOLTS

GRIP CODE	GRIP RANGE (STRUCTURE THICKNESS)	
	Min.	Max.
1	-	0.062
2	0.062	0.125
3	0.125	0.187
4	0.187	0.250
5	0.250	0.312
6	0.312	0.375
7	0.375	0.437
8	0.437	0.500
9	0.500	0.562
10	0.562	0.625
11	0.625	0.687
12	0.687	0.750
13	0.750	0.812
14	0.812	0.875
15	0.875	0.937
16	0.937	1.000
17	1.000	1.062
18	1.062	1.125
19	1.125	1.187
20	1.187	1.250
21	1.250	1.312
22	1.312	1.375
23	1.375	1.437

Note:

1. XXX in the part numbers are just placeholders showing an additional 3 digits in the part number.
2. "DD" represents the fastener diameter code
3. "GG" represents the fastener grip code; "0" in front of the grip code can be dis carded. Therefore a "05" and a "5" grip are identical.
4. Examples of part numbers:
   CR3212-04-05, CR2163-05-05, CCR264-4-06

INSTRUCTIONS:

- Place the thin, hook end of the gage inside the hole where the thickness needs to be measured.
- Place the hook on the blind end and read the alignment markings on the gage. See fig. A.
- Select a fastener of the grip indicated on the gage; when the alignment markings align exactly on the line between two grips, either of the grip length fasteners may be selected.

Note: Even grip numbers are not marked on the gage.

Example:

- In the picture on the right, the gage indicates on the line directly under the "9" marking. Therefore, either –08 or 09 grip fasteners may be used.

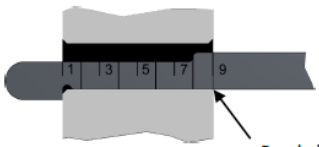


Fig. "A"

EUREP Industries
1 Avenue du parc Alata – ZAC du Parc Technologique Alata 60100 CREIL (France)
Tél : +33(0)3 44 31 30 00 – fax : +33 (0)3 44 31 30 01
Email : contact@eurep.fr - Site web : http://www.eurep.fr

JAUGE DE PROFONDEUR

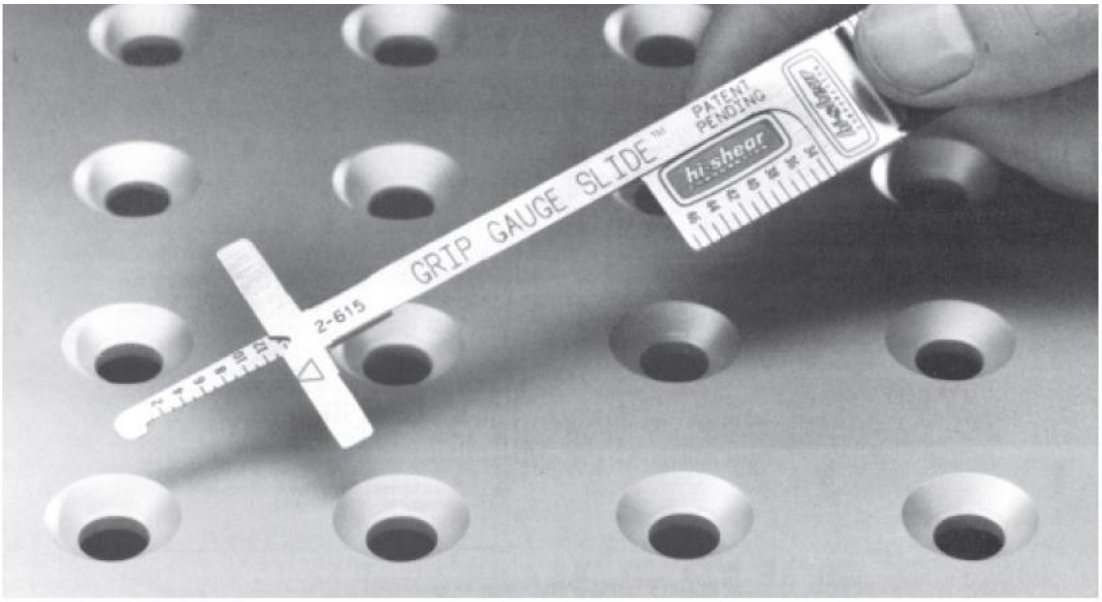


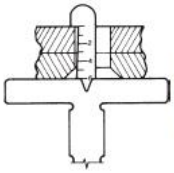
Code appareil *Code number*	60901000

PRECISIONS / *PRECISE MANUFACTURE*

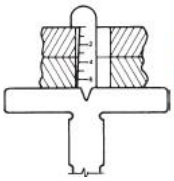
- Cet outil de contrôle, simple et pratique, équipé d'un blocage de sécurité souple et très efficace, permet de vérifier toutes les épaisseurs de 0 à 30 mm.
- La graduation très précise garantit une lecture au 1/10e de mm.

EUREP Industries
1 Avenue du parc Alata – ZAC du Parc Technologique Alata 60100 CREIL (France)
Tél : +33(0)3 44 31 30 00 – fax : +33 (0)3 44 31 30 01
Email : contact@eurep.fr - Site web : http://www.eurep.fr





Example:
Reading a -6 countersunk hole (6/16")



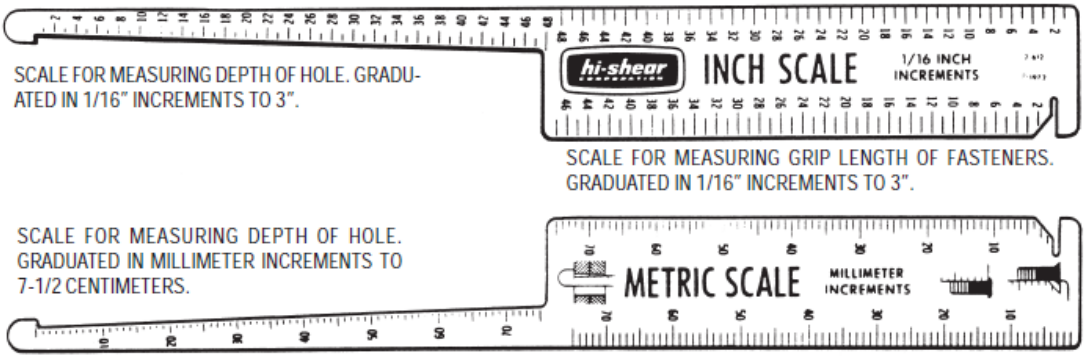
Example:
Reading a -7 straight hole (7/16")

The 2-615 "GRIP GAUGE SLIDE" is designed for use with Hi-Shear Corporation's 2-612 Grip Scale. Simply slide on and start measuring!

The procedure for accurate measurement of both countersunk and straight holes is as follows: Hook the Grip Scale on back side of hole. Push the GRIP GAUGE SLIDE to contact structure on both sides of th hole. Read the number even with the structure. If the structure is between increments, use the next higher increment.

EUREP Industries
1 Avenue du parc Alata – ZAC du Parc Technologique Alata 60100 CREIL (France)
Tél : +33(0)3 44 31 30 00 – fax : +33 (0)3 44 31 30 01
Email : contact@eurep.fr - Site web : http://www.eurep.fr





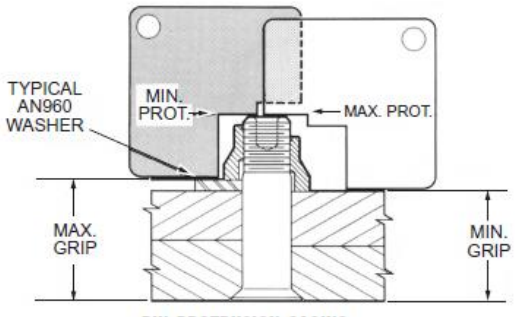
EUREP Industries
1 Avenue du parc Alata – ZAC du Parc Technologique Alata 60100 CREIL (France)
Tél : +33(0)3 44 31 30 00 – fax : +33 (0)3 44 31 30 01
Email : contact@eurep.fr - Site web : http://www.eurep.fr

OUTILS DE CONTRÔLE DE POSE DE FIXATIONS

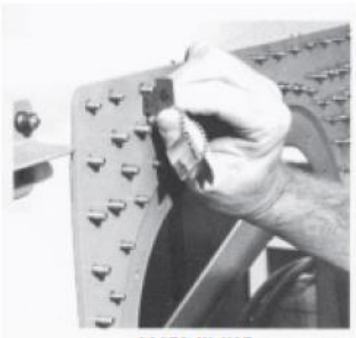
CALIBRE DE CONTROLE DE POSE

HI SHEAR





PIN PROTRUSION GAGING


GAGES IN USE

EUREP Industries
1 Avenue du parc Alata – ZAC du Parc Technologique Alata 60100 CREIL (France)
Tél : +33(0)3 44 31 30 00 – fax : +33 (0)3 44 31 30 01
Email : contact@eurep.fr - Site web : http://www.eurep.fr

FOURCHETTE DE CONTROLE LOCK BOLT

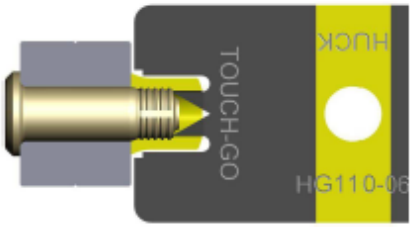
LGP / LGPL / MGP / MGPL / MLGP



EUREP Industries
1 Avenue du parc Alata – ZAC du Parc Technologique Alata 60100 CREIL (France)
Tél : +33(0)3 44 31 30 00 – fax : +33 (0)3 44 31 30 01
Email : contact@eurep.fr - Site web : http://www.eurep.fr

Swage gages usage

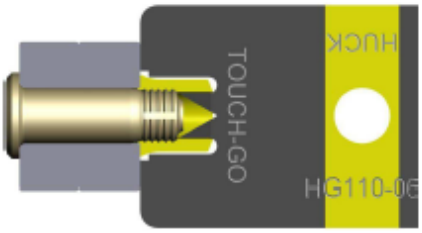
- *TOUCH GO* **SIDE**



Accept

Contact between swage gage and end of the pin.

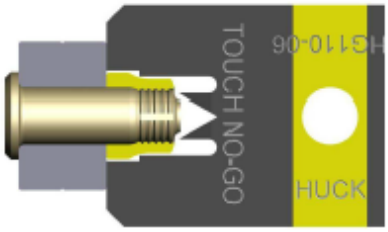
No contact between collar and swage gage, no contact between structure and swage gage.



Reject

Contact between collar & gage **or** contact between structure & gage.

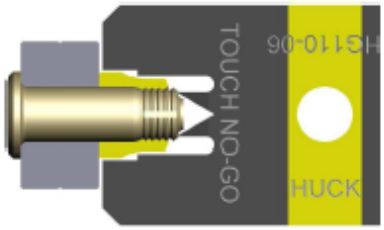
- *TOUCH NO GO* **SIDE**



Accept

Contact between assembly and gage.

No contact between collar and swage gage, no contact between pin and gage.



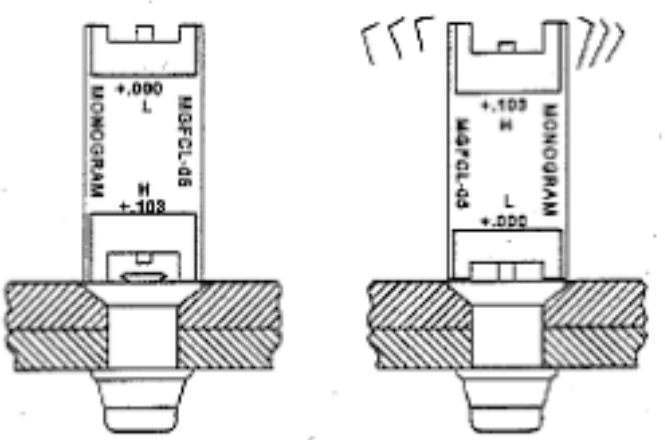
Reject

Contact between pin & gage **or** contact between collar & gage.

EUREP Industries
1 Avenue du parc Alata – ZAC du Parc Technologique Alata 60100 CREIL (France)
Tél : +33(0)3 44 31 30 00 – fax : +33 (0)3 44 31 30 01
Email : contact@eurep.fr - Site web : http://www.eurep.fr

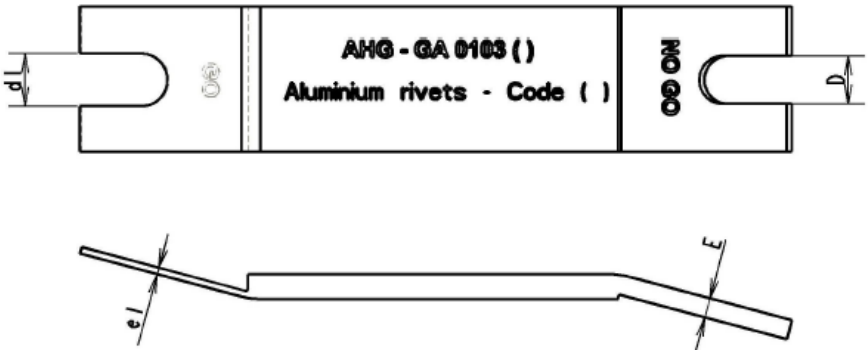
FOURCHETTE DE CONTROLE FIXATION

JO BOLT / VISU LOCK / RADIAL LOCK/ COMPOSI LOCK



FOUCHETTE DE CONTROLE DE HAUTEUR DE RIVURE

RIVET A ECRASER



EUREP Industries
1 Avenue du parc Alata – ZAC du Parc Technologique Alata 60100 CREIL (France)
Tél : +33(0)3 44 31 30 00 – fax : +33 (0)3 44 31 30 01
Email : contact@eurep.fr - Site web : http://www.eurep.fr

U.S. INDUSTRIAL PRO MECHANIC PRECISION RIVET HEAD GAUGES



PART NO: TP854P-3 (3/32 or -3 rivet size)
PART NO: TP854P-4 (1/8 or -4 rivet size)
PART NO: TP854P-5 (5/32 or -5 rivet size)
PART NO: TP854P-6 (3/16 or -6 rivet size)
PART NO: TP854P-7 (7/32 or -7 rivet size)
PART NO: TP854P-8 (1/4 or -8 rivet size)

EUREP Industries
1 Avenue du parc Alata – ZAC du Parc Technologique Alata 60100 CREIL (France)
Tél : +33(0)3 44 31 30 00 – fax : +33 (0)3 44 31 30 01
Email : contact@eurep.fr - Site web : http://www.eurep.fr

OUTILS DE CONTRÔLE TORQUAGE

CONTROLEUR DE COUPLE



EUREP Industries
1 Avenue du parc Alata – ZAC du Parc Technologique Alata 60100 CREIL (France)
Tél : +33(0)3 44 31 30 00 – fax : +33 (0)3 44 31 30 01
Email : contact@eurep.fr - Site web : http://www.eurep.fr



EUREP Industries
1 Avenue du parc Alata – ZAC du Parc Technologique Alata 60100 CREIL (France)
Tél : +33(0)3 44 31 30 00 – fax : +33 (0)3 44 31 30 01
Email : contact@eurep.fr - Site web : http://www.eurep.fr



EUREP Industries
1 Avenue du parc Alata – ZAC du Parc Technologique Alata 60100 CREIL (France)
Tél : +33(0)3 44 31 30 00 – fax : +33 (0)3 44 31 30 01
Email : contact@eurep.fr - Site web : http://www.eurep.fr





EUREP Industries
1 Avenue du parc Alata – ZAC du Parc Technologique Alata 60100 CREIL (France)
Tél : +33(0)3 44 31 30 00 – fax : +33 (0)3 44 31 30 01
Email : contact@eurep.fr - Site web : http://www.eurep.fr

ECRAN DE CONTROLE DE COUPLE



EUREP Industries
1 Avenue du parc Alata – ZAC du Parc Technologique Alata 60100 CREIL (France)
Tél : +33(0)3 44 31 30 00 – fax : +33 (0)3 44 31 30 01
Email : contact@eurep.fr - Site web : http://www.eurep.fr

CAPTEURS DE CONTROLE DE COUPLE





EUREP Industries
1 Avenue du parc Alata – ZAC du Parc Technologique Alata 60100 CREIL (France)
Tél : +33(0)3 44 31 30 00 – fax : +33 (0)3 44 31 30 01
Email : contact@eurep.fr - Site web : http://www.eurep.fr

BANC D'ESSAI DE CONTROLE DE COUPLE



Pour tout renseignement sur ces produits, veuillez contacter :

Bertrand ZILAVEC : 06.08.95.87.89 – bzilavec@eurep.fr

Clément PELLETIER : 06.80.91.20.31 – cpelletier@eurep.fr

EUREP Industries

1 Avenue du parc Alata – ZAC du Parc Technologique Alata 60100 CREIL (France)

Tél : +33(0)3 44 31 30 00 – fax : +33 (0)3 44 31 30 01

Email : contact@eurep.fr - Site web : http://www.eurep.fr